

一、项目名称：汽车玻璃线束

二、年度使用数量：440 万条

三、项目用途：汽车玻璃发热通电用

四、技术质量要求：

序号	项目	技术要求
1	外观	1、线束护套无缺胶、变形、缩水现象。 2、线束焊接片不可有变形，氧化。 3、电线表面不破裂，无裸露，导线上的印字要清晰。 4、端子与电线压接方法，端子应分别压紧在导体和绝缘层上，导体不能压断。
2	电线	用汽车专用 AVS、AVSS 电子线
3	尺寸公差	1、护套产品标准尺寸 $\pm 0.15\text{mm}$ 2、电线长度标准尺寸 $\pm 5\text{ mm}$
4	线束拉力测试	1、电线截面积 $0.3\text{mm}^2 > 40\text{N}$ ；电线截面积 $0.5\text{mm}^2 > 80\text{N}$ ；电线截面积 $0.85\text{mm}^2 > 100\text{N}$ ；电线截面积 $1\text{mm}^2 > 120\text{N}$ ；电线截面积 $1.5\text{mm}^2 > 140\text{N}$ ；电线截面积 $2\text{mm}^2 > 160\text{N}$ ；电线截面积 $2.5\text{mm}^2 > 200\text{N}$ 。 2、电线尾部焊片 X 和 Y 方向拉力 $> 80\text{N}$ ，且 120 度反复折叠 3 次不断裂。
5	线路导通	线束中线路导通率为 100%，无短路、错路现象。
6	性能及环保要求	要符合汽车线束行业标准要求。

五、供货周期：按我司生产备货，交货周期为 10 个工作日。

六、供货要求：线束产品优质，表面无缺陷达到技术要求，不可以次充好为达到数量而满足订单交货，在品质检验过程因质量问题产生争议的，必须优先保障生产，并在 8 个小时内更换符合质量标准的线束。对于已进行交接的产品，我方国内各分公司生产现场仍反馈质量问题，必须在 48 小时内给予解决并保障正常生产。

七、生产厂家要求：

- 7.1. 设备要求：生产需具备端子机、剥线机、锡焊机、点焊机、立式注塑机、拉力测试机；
- 7.2. 生产能力：熟悉所有车型相关线束要求，且日产量要 10000 条以上。
- 7.3. 提供厂家《质量管理体系认证书 ISO/TS16949》和《环境管理体系认证书 ISO14000》等文件。
- 7.4. 提供合法稳定的原材料来源证明，并提供每批次线束相关质检合格报告；
- 7.5. 需由承接厂家独立完成，不得转让、转卖或转包给其他第三方厂家加工。

#### 八、材料报价要求：

- 8.1. 承接厂家根据自厂正在生产的类似产品进行报价，经审核通过，我司将提供全系列产品信息再进行详细报价；
- 8.2. 参照以下表格报价（报价需含 17%增值税、运费等一切到厂费用）：

物料名称	年约用量（条）	单价（元/条）
线束	440 万	

备注：具体可按产品型号报价。

九、其他相关的商务条款参考编号 XYCG170418 第 1 版《商务合作条款要求》，请有意并有条件的供应商根据要求提供相关的资质资料及明细报价单，一并发送至邮箱：[xycg@xinyiglass.com](mailto:xycg@xinyiglass.com)。

十、报价过程中如有疑问可直接联系负责人董小姐，联系电话：0769-85012456。